

---

# Innovatives Bewässerungssystem mit Elektropumpe

Categories : [Aktuelles](#), [Fokus](#), [Gewinnung & Nutzung](#), [Wasseraufbereitung](#)

Date : 14. Januar 2022

Gerade weil elektrische Fahrzeuge ruhig und leise fahren, werden sie in lärmsensiblen Bereichen wie Wohngebieten, Krankenhausgeländen oder Friedhöfen eingesetzt. Aber nicht nur die Lieferfahrzeuge selbst, sondern auch die darauf montierte Ausrüstung, wie z.B. ein Bewässerungssystem, sollte möglichst geräuscharm arbeiten. Die Spezialisten für robuste und zuverlässige Bewässerungslösungen von CEMO haben dafür das mobile, vollelektrische Bewässerungssystem BWS 130-PE entwickelt. Mit einem 600, 1000, 2000 oder 3000 l PE-Tank bietet das System genügend Vorrat auch für größere Grünflächen (Bild 1). Je nach Ausführung fördert eine laufruhige 12 oder 24 VDC Pumpe bis zu 60 l/min durch die Schläuche. Die schwenkbaren Schlauchhaspel fasst dazu rund 80 m Schlauch bei  $\frac{3}{4}$ " Durchmesser bzw. 35 m bei 1" Nennweite. Für den autarken Betrieb, bzw. um die Fahrzeugbatterie zu schonen, können optionale Lithium-Ionen-Akkus die Pumpen mit dem nötigen Strom versorgen.

## Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Mobile Geräte arbeiten besonders effizient, wenn sie unterschiedliche Einsätze übernehmen können. Die Armaturen der Pumpe erlauben dazu eine Untermischfunktion. So können je nach Einsatzfall Zusatzstoffe wie Dünger, Spritz- oder Desinfektions- und Reinigungsmittel etc. schnell und sauber dem Behälterinhalt zugemischt werden. Das Bewässerungssystem fasst die Komponenten Tank mit optionalen Schwallwänden, Pumpe, Schlauchhaspel und Batterie zu einer gut transportierbaren Einheit zusammen. Diese kann bei Bedarf durch den stabilen Grundrahmen aus verzinkten Stahlprofilen schnell von einem Fahrzeug zum Nächsten umgesetzt werden, z.B. um mit kleineren Transportern auch in engen Wegen zu bewässern. Zubehör wie Sprühlanze oder Brausekopf ergänzen das geräuscharme System, um den Inhalt entweder gezielt oder großflächig zu verteilen.

Als Hersteller von GFK-Produkten und Komplettanbieter von Problemlösungen in den Bereichen Lagern, Verteilen und sicher Handhaben bietet CEMO große Produktpaletten für viele Branchen. Weitere Dienstleistungen, wie beispielsweise die Akademie und Beratungen ergänzen das praxisbezogene Portfolio.

Der Pionier auf dem Gebiet der modernen Transport- und Lagerbehältertechnik und Deutschlands Marktführer von gesetzeskonformen Komplettsystemen für Eigenverbrauchstankstellen und sicheren Lithiumakku-Ladeschränken bietet daneben auch professionelle Lösungen zur Lagerung von wassergefährdenden Stoffen. Ein weiteres Standbein des Unternehmens sind Heizöltanks mit 72-Stunden-Lieferservice zum Kunden, Winterdienstequipment wie Streugutbehälter und Streuwagen sowie traditionelle Transport- und Lagerbehälter für Bau- und Landwirtschaft.